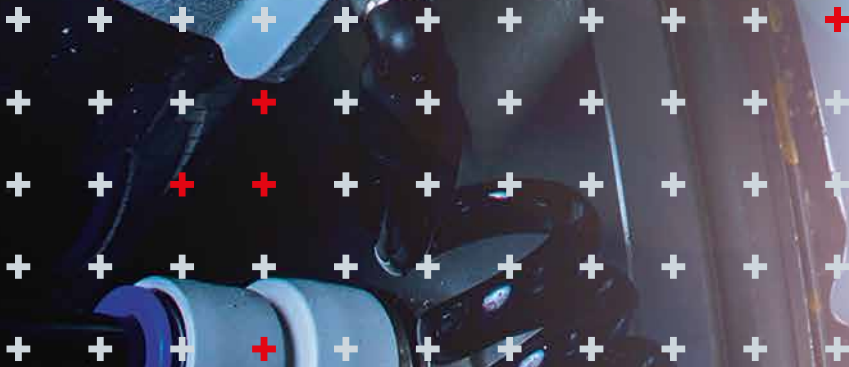


包装  
生产  
设备



↗ 2023



4

SAESA®  
软管组装生产线

6

Decoseam™  
对接片材管生产线

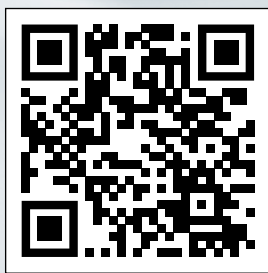
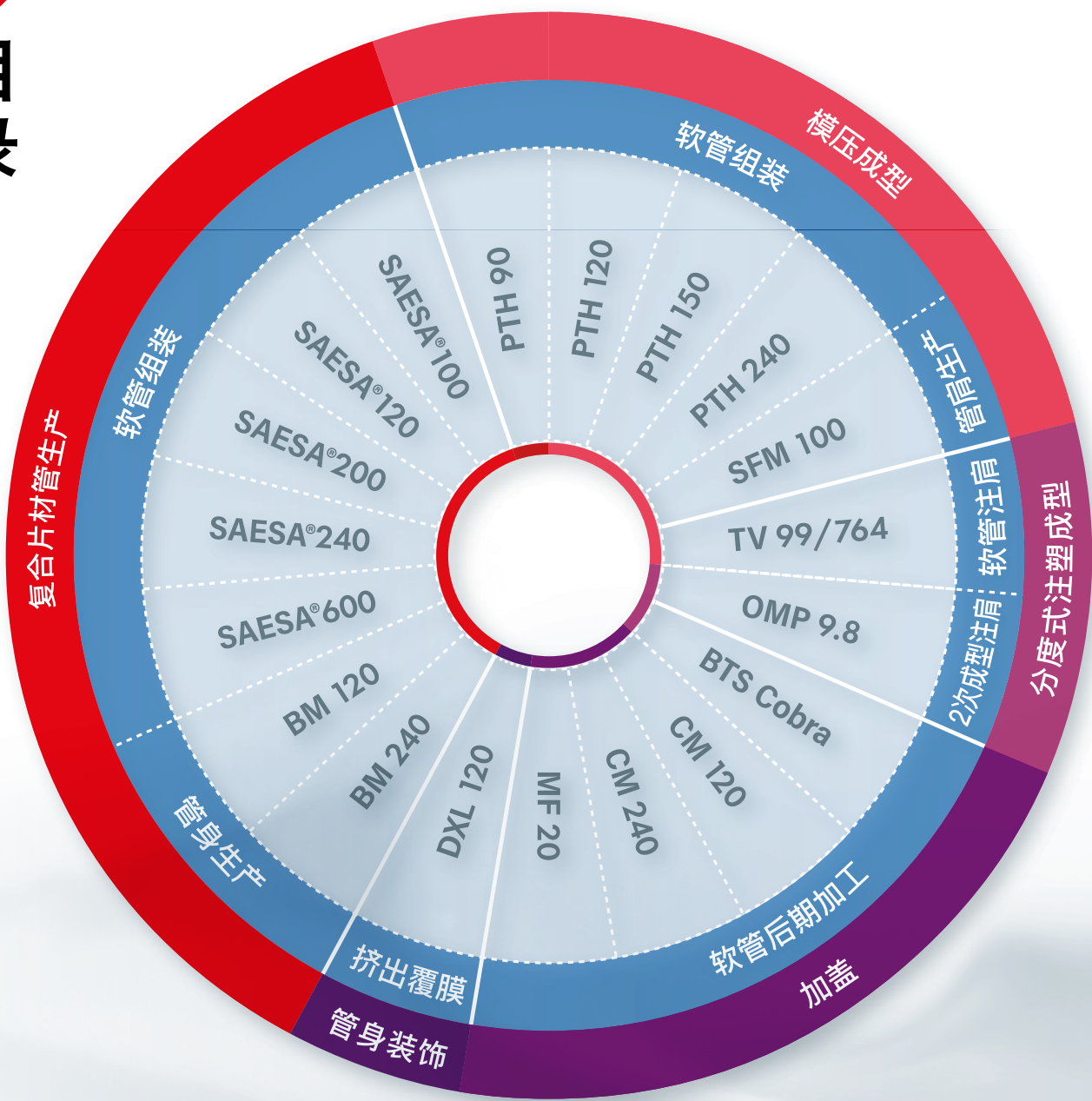
8

Decoplas™  
挤出覆膜管生产线

10

Plastomatic  
塑料挤出管生产线

# 目录



欢迎访问我们的网站  
 观看设备视频 了解更多信息  
 请扫描二维码或在您的浏览器  
 键入以下网址：  
<https://cn.aisa.com/machinery/>

# 集成式软管生产线

不论由Aisa独立制造，还是与合作伙伴联手共建，全自动软管生产线始终深植于我们的DNA！

1956

Aisa法国分部率先推出塑料挤出管生产线，并研发了TV系列注塑注肩技术，最终实现高达300支/分钟的创纪录生产速度。

1966

Aisa瑞士本部，其业务始于制造铝管生产设备，之后开发出SAESA®系列复合片材管组装生产线。该系列产品设计紧凑，应用灵活，产能可扩展至600支/分钟，是当今全球市场内速度最快的软管生产线。

1983

PTH系列模压注肩机设计成型，为挤出管生产商带来更多的生产灵活性，以应对日益增加的小单量订单和由此提升的设备灵活性需求。将我们的PTH系列注肩机与合作伙伴的印刷及挤出设备进行集成，Plastomatic生产线随即应运而生。

2007

复合片材管在化妆品包装领域的发展，模糊了作为传统牙膏包装的复合软管与典型化妆品包装的挤出软管之间的界限。

复合片材化妆品管拥有标签品质的图文印刷，Decoseam™ 对接工艺的功能优势，例如360°全周装饰，也广受欢迎。

因此，我们将领先市场的PTH系列化妆品管注肩机与BM系列焊管机进行组合，连缀形成Decoseam™ 对接片材管生产线。

2017

随着对挤出管标签品质装饰的需求不断增长，为实现小批量生产和更高质量的印刷，Aisa推出独特的创新解决方案：将管身挤出和标签装饰合二为一的Decoplas™ 挤出覆膜管生产线。

# 复合片材软管生产

## SAESA® 软管组装工艺

### SAESA® 120

— PERFORMANCE —

#### 设备产能

- > 产量可达 120 支/分钟
- > 管径范围: Ø19 - 40 mm
- > 管身焊接线速度可达 24 米/分钟
- > 管身长度范围: 50 - 200 mm
- > 包括管盖的软管全长可达 228 mm

#### 增值选项

- > AFQS全自动功能质保系统
- > 顶封装置
- > 压盖装置
- > 装箱传送带整合
- > 连接MES的生产数据接口

#### 质量控制系统

- > iQ-Seam焊缝压缩比检控

#### 焊接工艺

DBHS

卓越性能! 在单支芯棒上以120支/分钟的生产速度  
将管身、管肩和管盖组装成软管



### SAESA® 240

— PERFORMANCE —

#### 设备产能

- > 产量可达 240 支/分钟
- > 管径范围: Ø12.7 - 40 mm
- > 管身焊接线速度可达 48 米/分钟
- > 管身长度范围: 50 - 200 mm
- > 包括管盖的软管全长可达 228 mm

#### 增值选项

- > AFQS全自动功能质保系统
- > 顶封装置
- > 压盖装置
- > 装箱传送带整合
- > 连接MES的生产数据接口

#### 质量控制系统

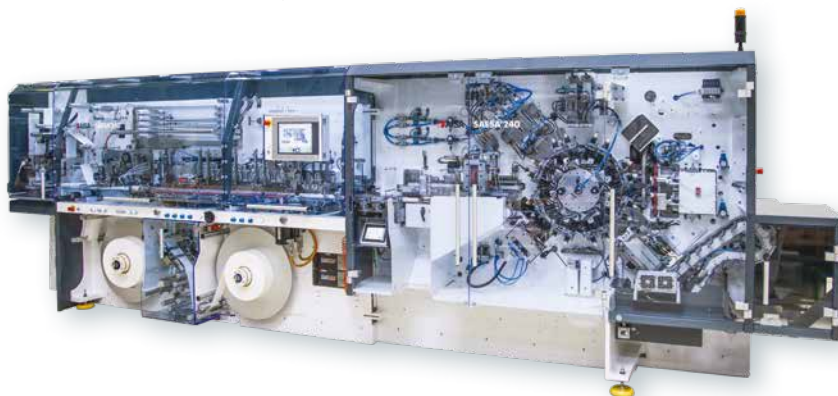
- > iQ-Seam焊缝压缩比检控

#### 焊接工艺

HF

DIBS

年产量9000万支软管, 设备占地面积仅需15M<sup>2</sup>



### SAESA® 600

— PERFORMANCE —

#### 设备产能

- > 产量可达 600 支/分钟
- > 管径范围 Ø16 - 40 mm
- > 管身焊接线速度可达 100 米/分钟
- > 管身长度范围: 65 - 200 mm
- > 包括管盖的软管全长可达 228 mm

#### 增值选项

- > 顶封装置
- > 整合式软管装箱机
- > 连接MES的生产数据接口

#### 质量控制系统

- > 视像质量检控系统

#### 焊接工艺

HF

DIBS

全球当前最高速软管生产线



**DIBS** - 双钢带焊接系统, 适用于ABL铝塑及PBL全塑复合片材

**DBHS** - 双钢带电加热焊接系统, 适用于ABL铝塑及PBL全塑复合片材或专用于PBL全塑片材

**HF** - 高频焊接, 适用于ABL铝塑片材

**MES** - 制造执行系统

**NANO** - 挤出焊接, 适用于ABL铝塑及PBL全塑片材

## SAESA®100

HIFLEX

### 设备产能

- > 产量可达 100 支/分钟
- > 管径范围: Ø12.7 - 63.5 mm
- > 管身焊接线速度可达 20 米/分钟
- > 管身长度范围: 45 - 200 mm
- > 包括管盖的软管全长可达 231 mm

## SAESA®200

HIFLEX

### 设备产能

- > 产量可达 200 支/分钟
- > 管径范围: Ø19 - 50 mm
- > 管身焊接线速度可达 40 米/分钟
- > 管身长度范围: 60 - 200 mm
- > 包括管盖的软管全长可达 231 mm

### 增值选项

- > 旋转切刀
- > AFQS全自动功能质保系统
- > Decoseam™ 对接系统
- > Decolap 搭接系统
- > 顶封装置
- > 根据印刷定位的压盖装置
- > 椭圆管生产系统
- > 与下游软管装箱机的连接
- > 连接MES的生产数据接口

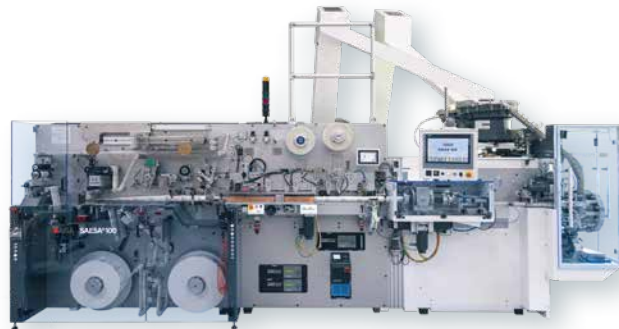
### 质量控制系统

- > iQ-Seam焊缝压缩比检控
- > Q-Seam焊缝外观检控
- > 视像质量检控系统

### 焊接工艺

DIBS

NANO

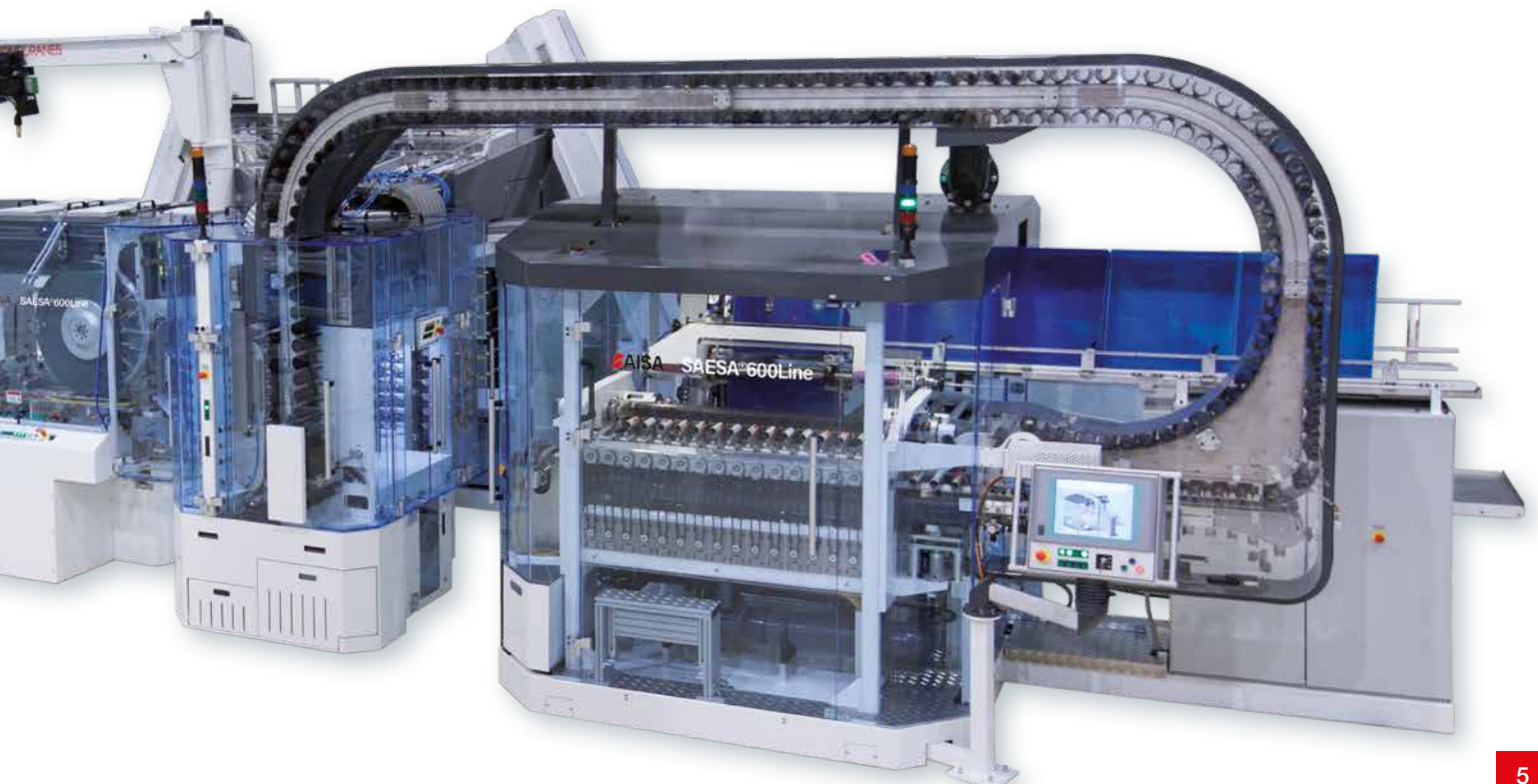


超级灵活  
任何规格软管  
皆为可能

首创直径 Ø50 MM 化妆品管 200 支/  
分钟的世界纪录



SMART CAP



# 复合片材软管生产

## DECOSEAM™ 对接工艺

### Decoseam™ 120 生产线

#### 设备产能

- > 产量可达 120 支/分钟
- > 管径范围: Ø19 - 63.5 mm
- > 管身焊接线速度可达 24 米/分钟
- > 包括管盖的软管全长可达 270 mm

#### 增值选项

- > Decoseam™ 对接系统
- > 顶封装置
- > 根据印刷定位的压盖和旋盖装置
- > 椭圆管生产系统
- > 不带累积箱的直接传输系统
- > 连接MES的生产数据接口

#### 质量控制系统

- > iQ-Seam焊缝压缩比检控
- > Q-Seam焊缝外观检控
- > 视像质量检控系统

#### 焊接工艺

DIBS



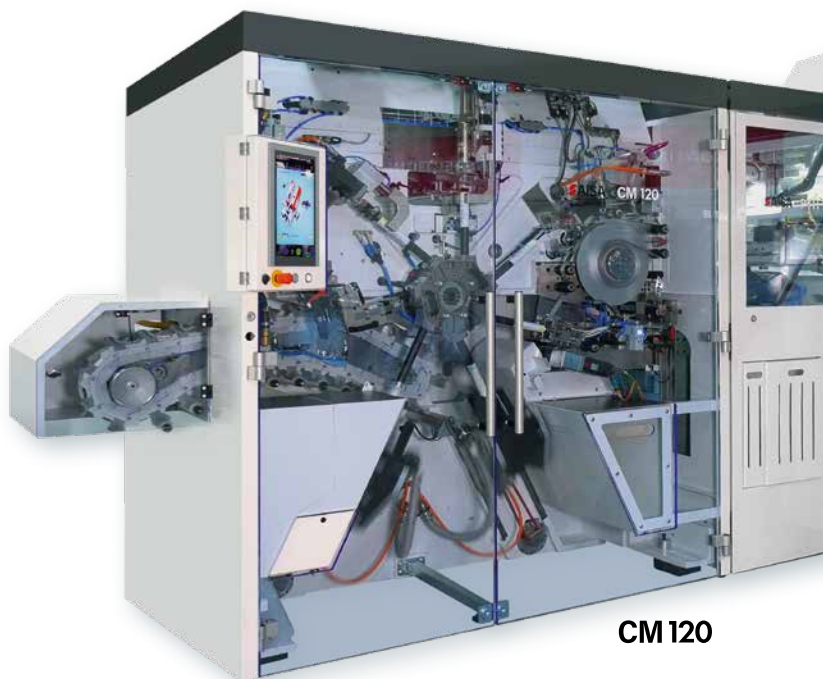
DECOSEAM™



SYNCHROFLOW™



SMART CAP



CM 120

包装设计的极致自由

### Decoseam™ 240 生产线

#### 设备产能

- > 产量可达 240 支/分钟
- > 管径范围: Ø19 - 63.5 mm
- > 管身焊接线速度可达 48 米/分钟
- > 包括管盖的软管全长可达 270 mm

#### 增值选项

- > Decoseam™ 对接系统
- > 顶封装置
- > 根据印刷定位的压盖和旋盖装置
- > 椭圆管生产系统
- > 不带累积箱的直接传输系统
- > 连接MES的生产数据接口

#### 质量控制系统

- > iQ-Seam焊缝压缩比检控
- > Q-Seam焊缝外观检控
- > 视像质量检控系统

#### 焊接工艺

DIBS



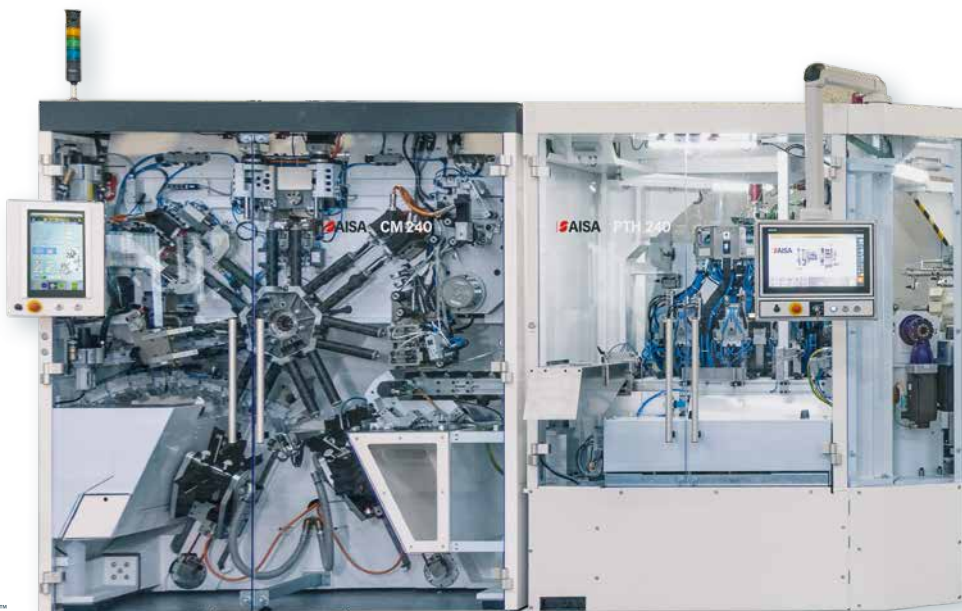
DECOSEAM™



SYNCHROFLOW™



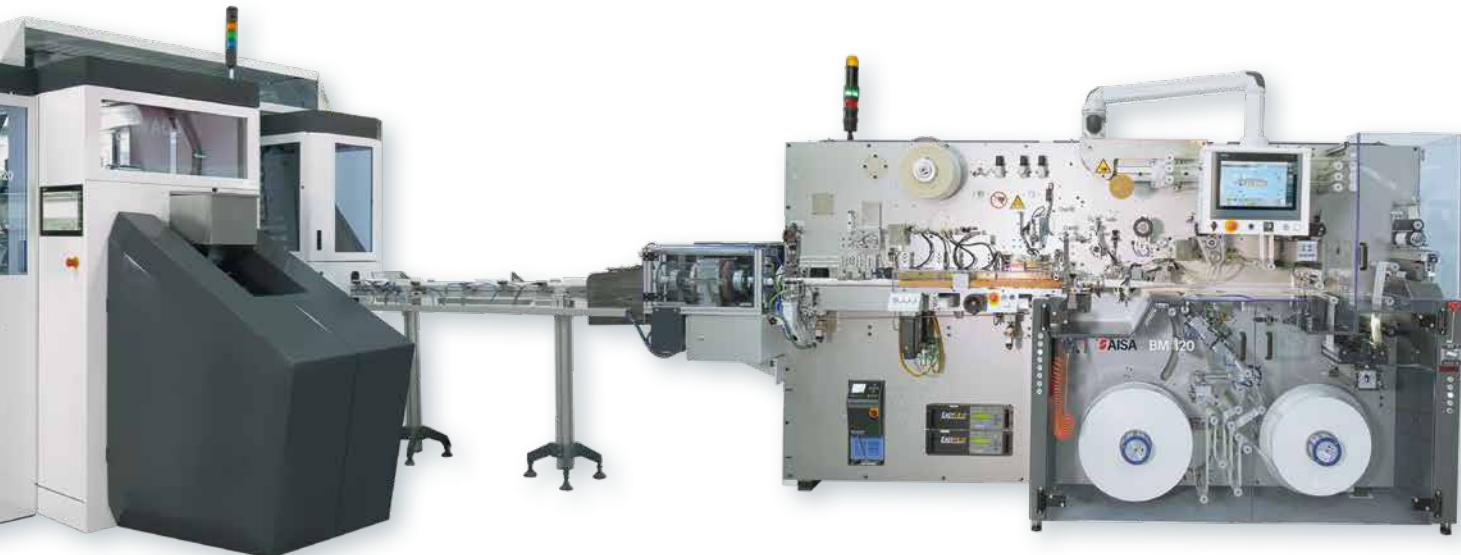
SMART CAP



CM 240

全球最高速 Ø50 MM 复合片材管生产线

DIBS - 双钢带焊接系统, 适用于ABL铝塑及PBL全塑复合片材



PTH 120

BM 120

**Decoseam™ 120 生产线 由一台BM 120 Hiflex 焊管机、一台PTH 120 注肩机以及一台CM 120 加盖机整合而成。**

印刷效果足以媲美贴标的复合片材管已成功打入化妆品包装市场。无论是圆管还是椭圆管，我们的Decoseam™软管生产线均完美响应这一市场需求，可生产的管径范围覆盖Ø19 - 63.5 mm。

运用Decoseam™对接工艺，打造精美绝伦的360°全周装饰片材管。CM 120 加盖机能够定位加装压盖或旋盖。注肩与加盖间的直接传输，也令椭圆管的生产得到简化。



PTH 240

BM 240

**Decoseam™ 240 生产线 由一台BM 240 Hiflex 焊管机、一台PTH 240 注肩机以及一台CM 240 加盖机整合而成。**

印刷效果足以媲美贴标的复合片材管已成功打入化妆品包装市场。无论是圆管还是椭圆管，我们的Decoseam™软管生产线均完美响应这一市场需求，可生产的管径范围覆盖Ø19 - 63.5 mm。

运用Decoseam™对接工艺，打造精美绝伦的360°全周装饰片材管，帮助客户提升产品竞争力，甚至在大容量瓶装市场也能一显身手。

# 塑料挤出软管生产

## DECOPLAS™ 挤出覆膜工艺



CM 120

PTH 120

### Decoplas™ 120 生产线

#### 生产线产能

- > 产量可达 120 支/分钟
- > 管径范围: Ø25 - 63.5 mm
- > 挤出线速度可达 24 米/分钟
- > 管身长度范围: 50 - 230 mm
- > 包括管盖的软管全长可达 270 mm

#### 增值选项

- > Decoseam™ 对接系统
- > 顶封装置
- > 根据印刷定位的压盖和旋盖装置
- > 椭圆管生产系统
- > 连接MES的生产数据接口

#### 质量控制系统

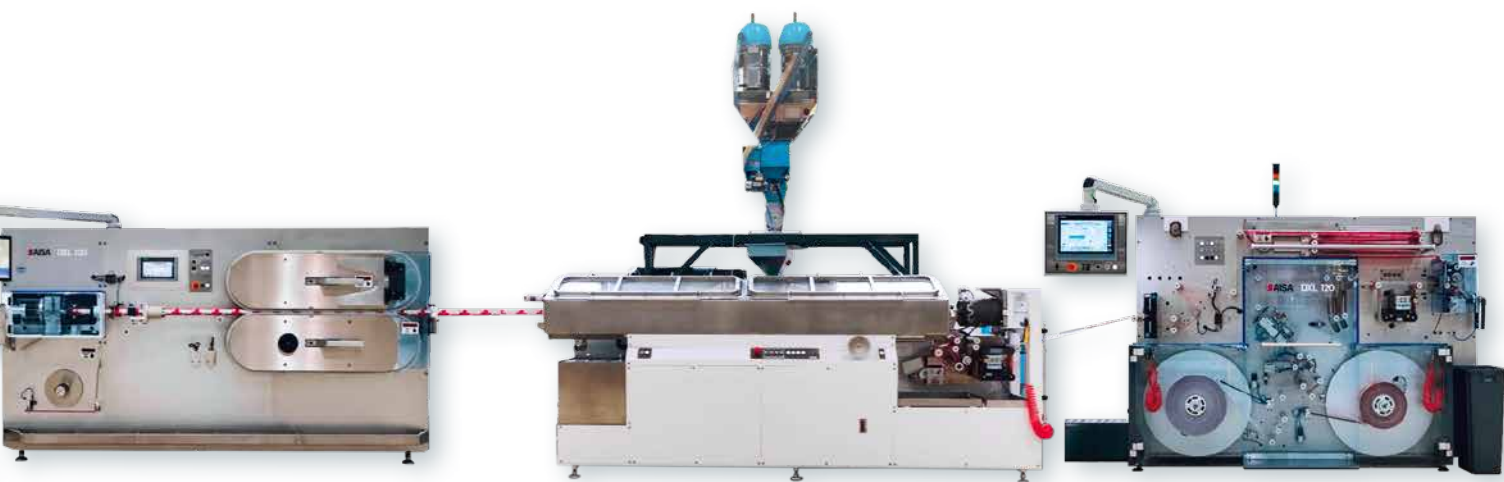
- > 管壁厚度及管径检控
- > 管肩厚度测量
- > 视觉质量检控系统

Decoplas™ 120 生产线 由一台DXL 120挤出覆膜制管机、一台 PTH 120注肩机以及一台CM 120加盖机整合而成。

Aisa的Decoplas™挤出覆膜软管生产线, 无需停机即可切换管身装饰图案。该项创新提高了设备生产率, 使经济高效地生产小批量订单成为可能。相比之下, 传统的软管生产线则必须停机, 按照新的印刷图案设置印刷机后才能再次启动生产。







DXL 120

即时变更软管装饰图案



瞬间切换管身外观装饰，令化妆品  
包装生产商梦想成真！

# 塑料挤出软管生产线

PLASTOMATIC - 与合作伙伴供应设备整合而成的生产线

## Plastomatic 120 生产线



CM120加盖机

PTH120注肩机

管身印刷机

## Plastomatic 240 生产线



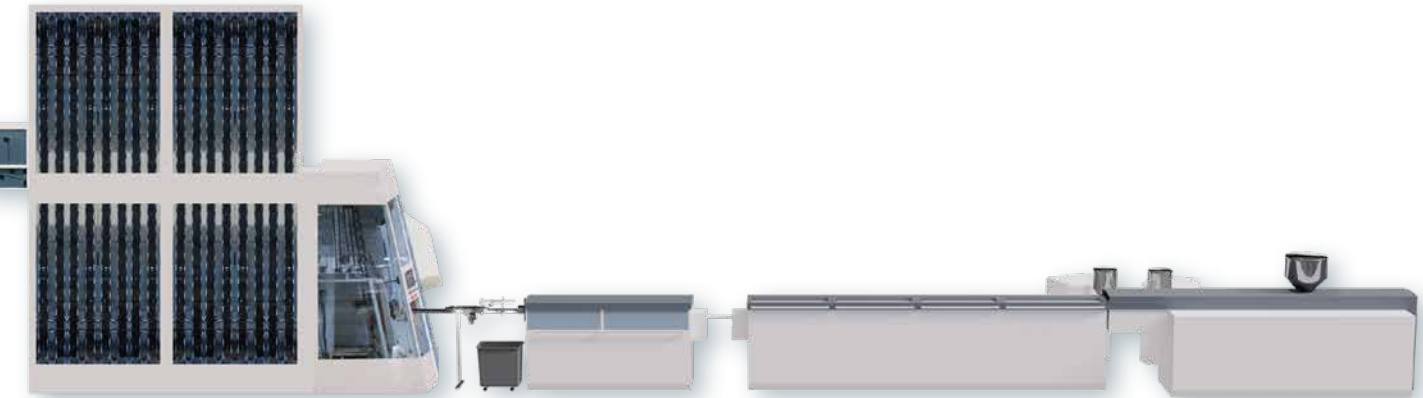
CM240加盖机

PTH240注肩机

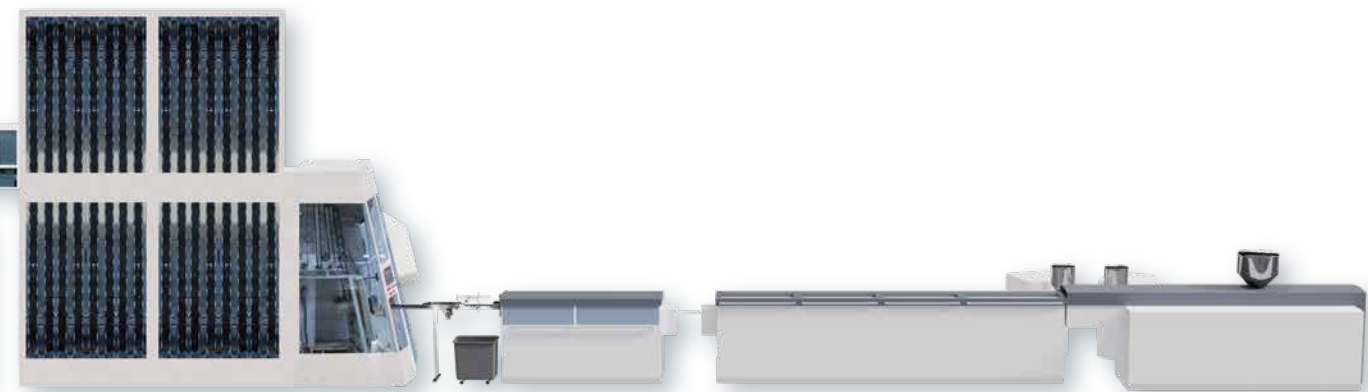
管身印刷机

Aisa为化妆品管生产线供应设备已有60年的历史。如今,全球有400条运行中的生产线配备了我们的模压注肩机、注塑注肩机以及加盖机。国际一流化妆品管生产商均使用我们的设备进行生产。通过这些合作,我们积累了丰富的经验。





管身挤出生产线



管身挤出生产线

# Aisa, 面向世界, 响应全球



MACHINERY  
SERVICES  
PACKAGING  
COATING  
INSPECTION

## AISA

### ▪ AISA Automation Industrielle SA

Avenue de Savoie 61  
P.O. Box 336  
CH-1896 Vouvry (VS)  
Switzerland  
Tel. +41 24 4820 110

### ▪ AISA Automation Industrielle France SAS

Rue de la Sucrierie  
BP 18  
FR-51800 Sainte-Menehould  
France  
Tel. +33 3 26 60 47 00  
Fax +33 3 26 60 47 41

### ▪ AISA Industrial Automation India Pvt. Ltd.

S. No. 81/6 'Yashraj Pride', Opp. JSPM Institute,  
Mumbai Bangalore Highway, Tathawade,  
Tal. Mulshi, Chinchwad, Pune, Maharashtra 411 033  
India  
Tel. +91 84 84 818956

软管容积计算小程序



[www.aisa.com](http://www.aisa.com)



04-2023

